



A 9.ª edição dos Jogos de Quelfes, um evento de promoção do olimpismo dirigido a crianças, arranca dia **11 maio**, a partir das 18h00, em São Brás de Alportel, com a **cerimónia de abertura**.

A sessão arranca com a chegada do testemunho, que desde o início do ano já foi transportado ao longo de aproximadamente 1100 quilómetros, em Portugal e Espanha, transportado por algumas dezenas de crianças de escolas são-brasenses.

O **Cineteatro São Brás** é o anfitrião da cerimónia de abertura, onde a par do momento de intervenções habituais, haverá lugar a um momento em que a arte e o desporto se juntam, numa participação da *Escola de Dança Municipal*, acompanhada pela *Rockestra*.

No final da cerimónia, as atenções dirigem-se para o **largo de São Sebastião**, onde será acesa a **chama olímpica**.

No âmbito do programa dos Jogos de Quelfes, o **pavilhão municipal** receberá na segunda-feira, dia **14 de maio**, o **Torneio de Basquetebol dos Jogos de Quelfes**, com a colaboração da *Associação de Basquetebol do Algarve*.

Os **IX Jogos de Quelfes** encerram em **25 de maio** no *IPDJ, em Faro*, estando prevista a participação de 2000 jovens atletas, de 29 agrupamentos escolares do Algarve, do Alentejo e do município espanhol de Ayamonte.

A iniciativa envolve igualmente o *Movimento Olímpico Espanhol* e o apoio da *Academia Olímpica Internacional*, visando valorizar a dimensão humanista inerente à filosofia do olimpismo, realçando a importância de fomentar este conjunto de ideias e valores, enquanto motores de desenvolvimento pessoal e social, sobretudo junto das crianças em idade escolar.

Este programa é uma iniciativa organizada pela *Comissão Organizadora dos Jogos de Quelfes* e pela *Câmara Municipal de São Brás de Alportel*.